

Betonarme İçin Donatı Çeliği

TS 708

Betonarme Donatı çeliği sektörüne yönelik TS 708 ürün grubu Yapı malzemesi olup da CE işaretleme kapsamında standardı henüz uyumlaştırılmamış, güçlendirilmiş betonarme çelik çubuklar (Reinforcing bar), ulusal Standard olan TS 708 kapsamında G işaretlemeye tabi tutulacaktır.



Bu standarda ilişkin, 01.07.2010 tarihi itibariyle 26.06.2009 tarihli ve 27270 Sayılı Resmi Gazetede yayınlanan "Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler" yönetmeliği uyarınca uyumlaştırılmamış (Harmoni-ze edilmeyen) standartlar ve yapı malzemeleri kapsamındaki birçok ürün için G işareti uygulama zorunluluğu başlamıştır. Bu yönetmelik 4703 sayılı

Ürnlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanun gereğince Bayındırlık ve İskân Bakanlığı tarafından uygulanmaktadır.

BvA bu konuda TÜRKAK akreditasyonlu bir kuruluş olarak sertifikasyon yapmaktadır.



BVA Belgelendirme, TS 708 kapsamında akreditasyona sahip ilk ve tek kuruluştur.



Başvuru

TS 708 Betonarme için Donatı Çeliği ile ilgili belgelendirme başvurusu BVA Belgelendirmeden temin edilebilmektedir.

TS 708 'e göre yapılan bu başvuru ile çelik üreticisi belgelendirme kapsamını (üretim süreci, ebatlar) tanımlar.

Belgelendirme prosedüründe nerürlü çelik üreticisi, mamul testlerini, üretim kontrol elemanlarının yeterliliğini gösteren eğitim kayıtları ve fabrika üretim kontrol sistemini sunabilmelidir.

TS 708 Betonarme inşaat çelikleri standardının kapsadığı ürünlerle ilgili AB Standardı olan EN 10080 standardı harmonize edilmemiş olup ve uzun bir süre de edilmeyeceği tahmin edilmektedir.

26.06.2009 tarihli ve 27270 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan "Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler hakkındaki yönetmelik" gereği TS 708 kapsamındaki ürünler zorunlu olarak G işaretlemesine tabidir.



Denetim

Denetimde üretim ve üretim kontrol personelinin teknik bilgileri ve yeterlilikleri üretici tarafından ispatlı bir şekilde gösterilmelidir.

Denetimin süresi fabrika üretim sahası, çalışan personel sayısı, üretim prosedürleri, üretim hatları ve kullanılan malzemelerin kapsamına bağlı olarak değişkenlik göstermektedir.

Üretici kuruluş; Fabrika Üretim Kontrolü, Ürün İzlenebilirliği, Üretim ve Ürün Kontrolünü yapan personelin eğitim ve yetkinliğini, Ölçme ve Deney cihazlarının bakım ve kalibrasyonlarının düzenli yapılmasını sağlamalıdır.



TS 708

Kapsam

- Standart kökten değiştirilerek diğer AB ülkelerinde olduğu gibi EN 10080'e paralel hale getirilmiştir.
- Güçlendirilmiş yapı çelikleri, çubuk ve kangal demirler, doğrultulmuş kangal kapsam içindedir.
- Hasır demir, hazır kafes yapılar kapsam dışı bırakılmıştır.
- Sadece entegre çelikhaneler değil haddehaneler için de uygulanabilir olması planlandı.

Çelik Çubukların Tanımlanması

Çelik sınıfları komple değiştirilerek aşağıdaki çelik sınıfları tanımlanmıştır.

I-A ve III-A sınıfları kaldırılarak S 220 ve S 420 (sıcak çekilmiş çubuklar) sınıfları tanımlanmıştır.

IV-A kaldırılarak B 420 ve B 500 (QST prosesi görmüş) çelik çubuk sınıfları oluşturulmuştur.

S 220 düz yuvarlak çelik olarak eski I-A'nın yerini almıştır.

S 420, B 420B ve B 420C alt ve üst yüzeylerde tek sıra enine nervür şeklinde yapılanmıştır.

B 500B alt yüzeyde tek sıra enine, üst yüzeyde çift açılı enine nervür ve B500C her iki yüzeyde çift açılı enine nervür şeklinde yapılanmıştır.

Gereklilikler

- Ulusal standartlara göre (G İşaretlemesine Tabi Ulusal Standartlar) üretilen ürünler kapsam dâhilindedir.
- Yapı işlerinde kalıcı olarak kullanılmak üzere piyasaya sunulan ürünleri kapsar.
- Malzemeler teknik şartname-lerde öngörülen karakteristik-



leri arasından, temel gerekleri karşılmasına imkân verenlerin beyan edilmesi zorunludur.

- Yapı malzemelerinin tabi olacağı uygunluk teyidi, AB komisyon kararları ile öngörülmemiş ise Ulusal Standarda tabi ürünler için Sistem 1+ olarak kabul edilir.

- Ulusal Standartlara tabi ürünlerin uygunluk teyidi, Bakanlıkça görevlendirilen Uygunluk Değerlendirme Kuruluşları tarafından gerçekleştirilir.

Üretici kuruluş Sorumlulukları

- Sistem 1+ seviyesine uygun yapıda bir Fabrika Üretim Kontrolü oluşturmak ve uygulamak. (ISO 9001 Kalite Yönetim Sistemi oluşturmuş kuruluşlar bu sistemi Kalite El Kitabı ve diğer dokümanlarında gösterebilir.)

- Belirlenmiş bir plan doğrultusunda üretimden numuneler almak ve TS 708 Standardında tanımlanan muayene ve deneylere tabi tutmak

- Ölçme ve deney cihazlarının bakım ve kalibrasyonlarını düzenli olarak yaptırmak

- Ürün izlenebilirliğini sağlamak

- Üretim ve ürün kontrolünü yapan personelin eğitim ve yetkinliğini sağlamak

- Uygunluk beyanını onaylamak ve yayınlamak

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu Sorumlulukları

- İlk tip testlerini yapmak ve/veya yaptırmak
- Fabrika ve Fabrika Üretim Kontrolü üzerine ilk tetkiki yapmak
- Fabrika Üretim Kontrol Sistemini Belgelendirmek
- Fabrika Üretim Kontrolünü devamlı olarak gözetim altında tutmak, değerlendirmek ve bildirimini yapmak
- Fabrikadan ya da pazardan alınan numuneleri denetleme niteliğinde deneylerden geçirmek

DENEYLER

İşlem	Çubuk Çapı	Sıklık	
		Standard	Yorulma
Başlangıç Tip Deneyi	Üst, Orta ve alt	Her bir çap için 3 döküm	Herbir kalite ve çap için yılda en az 1
Sürekli Gözetim	Uygun olan bir çap	Seçilen çap için 3 döküm	Yılda 1 numune

Özellikler	Çubuk ve Kangallar Numune/Döküm	Doğrultulmuş Numune/Kangal
Re	10	3
Rm/Re	10	3
Re,act/Re,nom*	10	3
A5,Agt	10	3
Kütle	3	1
Bükülebilirlik	3	1
Kimyasal (Cev)	1	-

BvA Belgelendirme TS 708 için bir gereklilik olan Yorulma (fatigue) testini tamamlayacak anlaşmalı laboratuvarlara ve alt yapıya sahiptir.



BvA Belgelendirme ve Dış Ticaret Ltd. Şti.

Gayrettepe Mah. Yıldız Posta Cad. Akın Sitesi 1. Blok No:6 Kat:4 D:9 Beşiktaş 34349 - İstanbul - TÜRKİYE

Tel +90-212-347 0865 (pbx) Web: www.bva.tc e-mail: info@bva.tc